**Приложение №1 к договору**

**подряда № \_\_\_\_/19/ОАО**

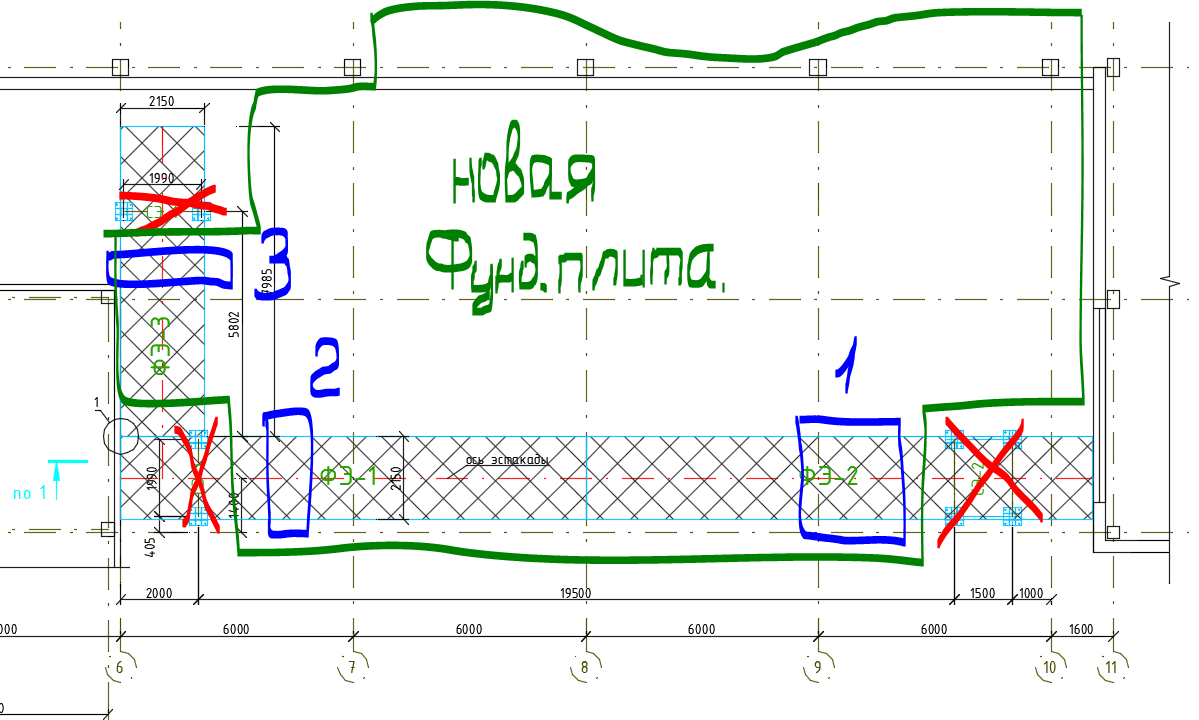
**Техническое задание.**

**Наименование работ: Выполнение строительных работ** **по устройству металлоконструкций на объекте: «Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО «Северное Молоко».**

Работы должны быть выполнены в соответствии с проектной документацией шифр 04/18 и с учётом требований, указанных ниже:

1. **Изготовление и монтаж дополнительных стоек трубной эстакады.**

* Объём металла - **2 тонны.**
* Конструкции стоек требуется выполнить длиннее на 1100мм. Монтаж требуется выполнить с опиранием на новую фундаментную плиту посредством анкерных соединений.
* Выполнить демонтаж существующих стоек и складирование материалов на территории заказчика в согласованное место.
* Проектная документация по существующим стойкам находится по адресу <https://yadi.sk/d/Z_JPfWfMn2gSCA>



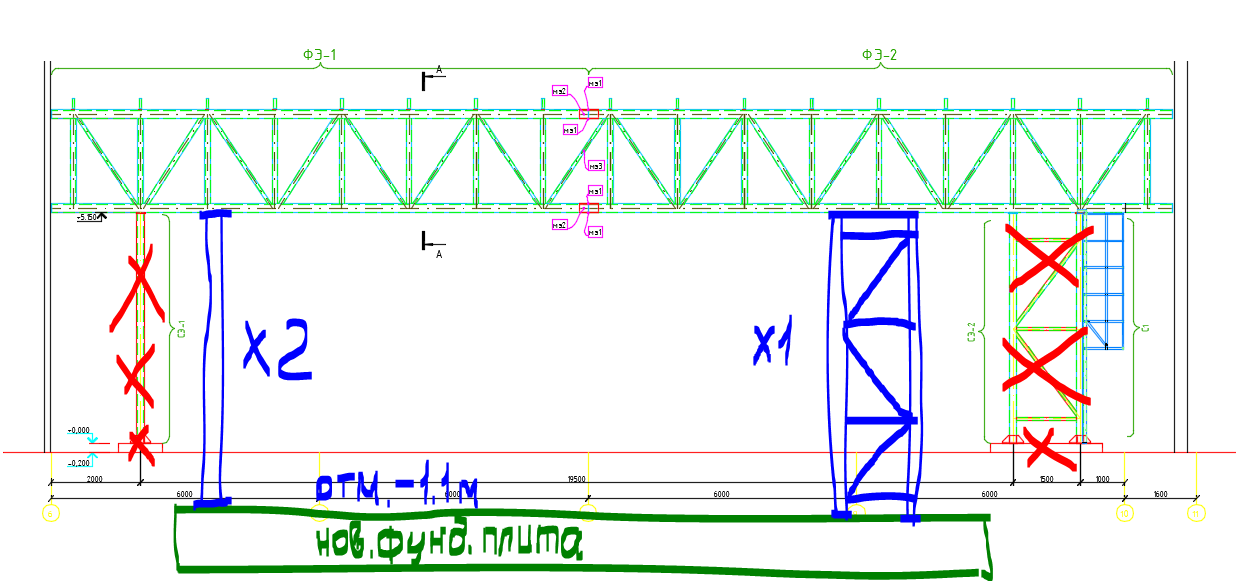
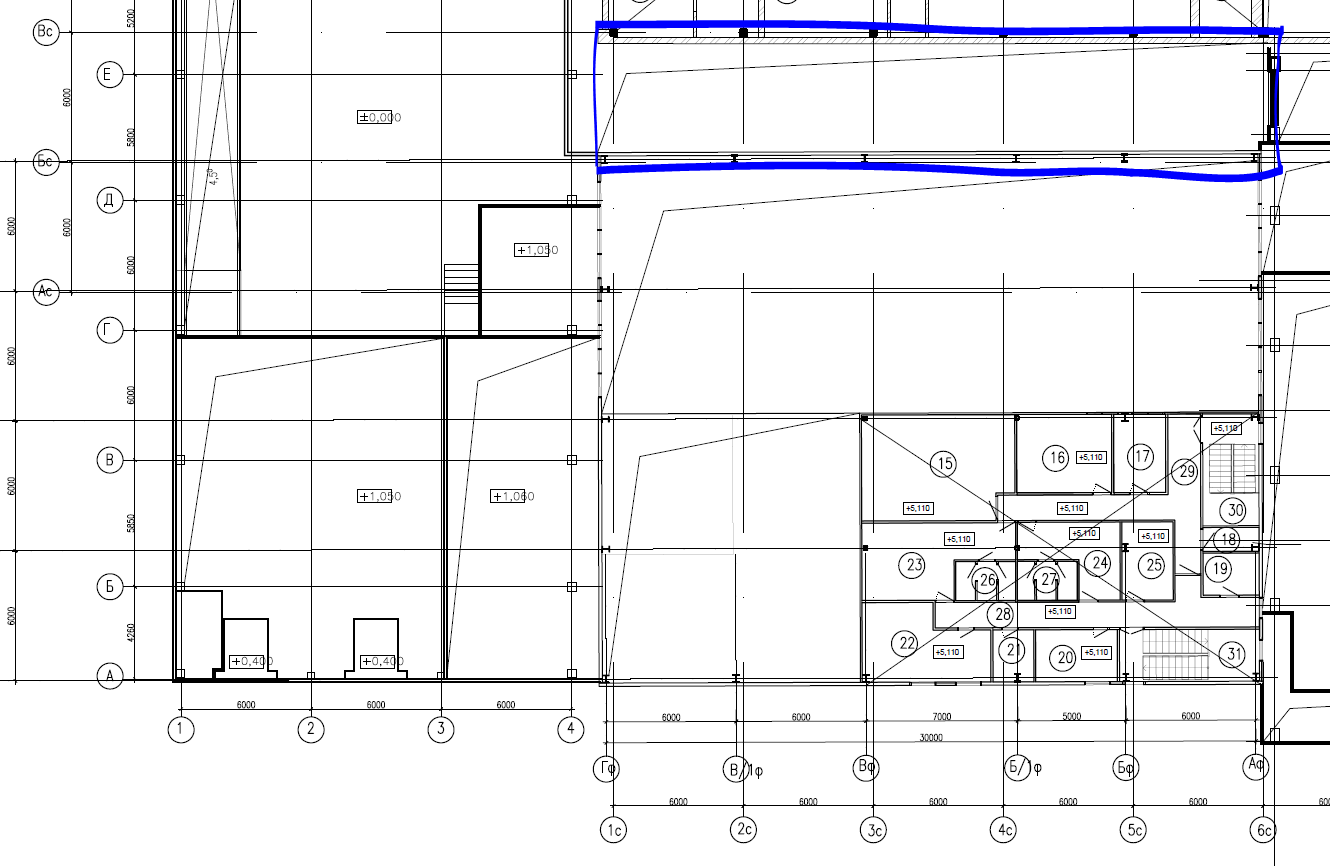


Рис.1,2. Схема расположения существующих и новых стоек эстакады трубопроводов.

1. **Изготовление и монтаж металлоконструкций перекрытия галереи между цехом ЦМП и цехом Фета в осях Вс-Бс осей 1с-6с.**

* Объём металла – **5,8 тонн.**
* Проектная документация находится по адресу [**https://yadi.sk/d/diNh1JxO2jBBTA**](https://yadi.sk/d/diNh1JxO2jBBTA)



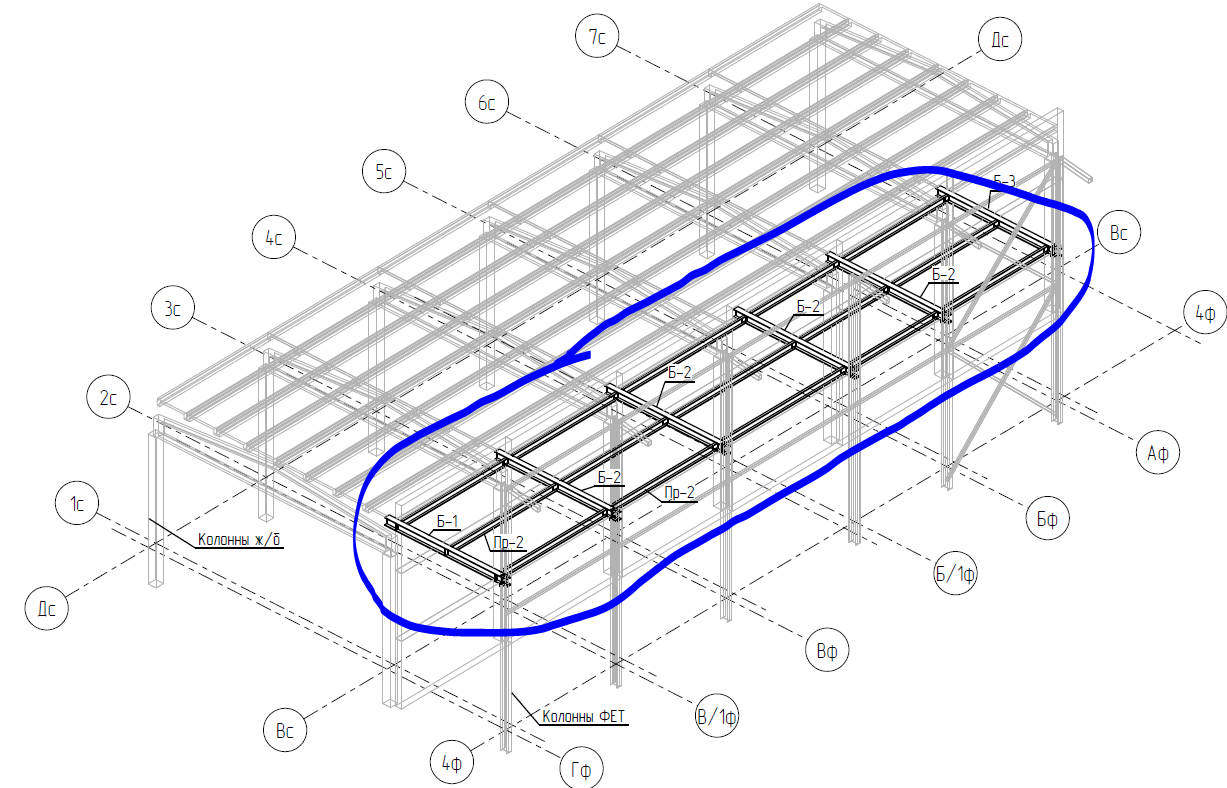


Рис.3, 4. Схема расположения металлоконструкций галереи между цехом ЦМП и цехом Фета.

1. **Изготовление и монтаж Металлоконструкций перекрытия аппаратного участка.**

* Объём металла – **49 тонн.**
* Проектная документация находится по адресу: <https://yadi.sk/d/HQjWNLvBBRvC6g>

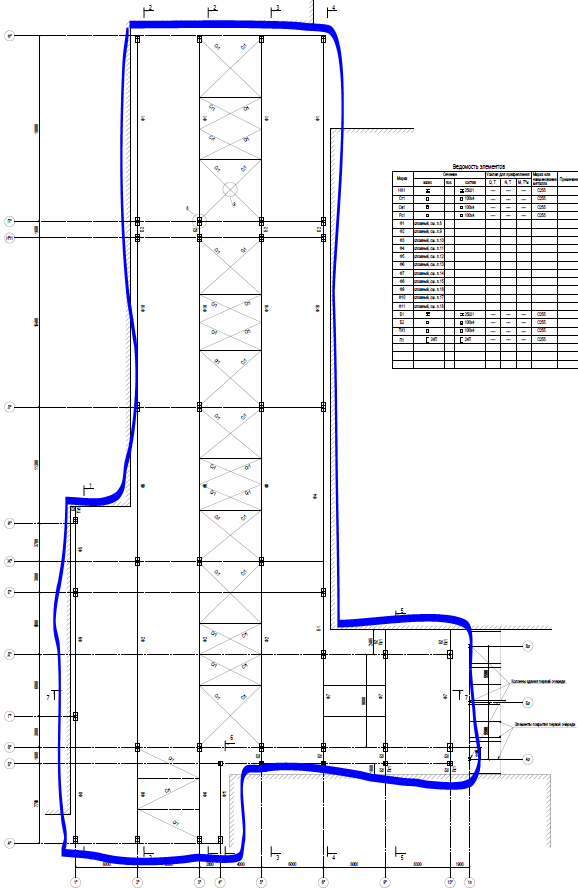
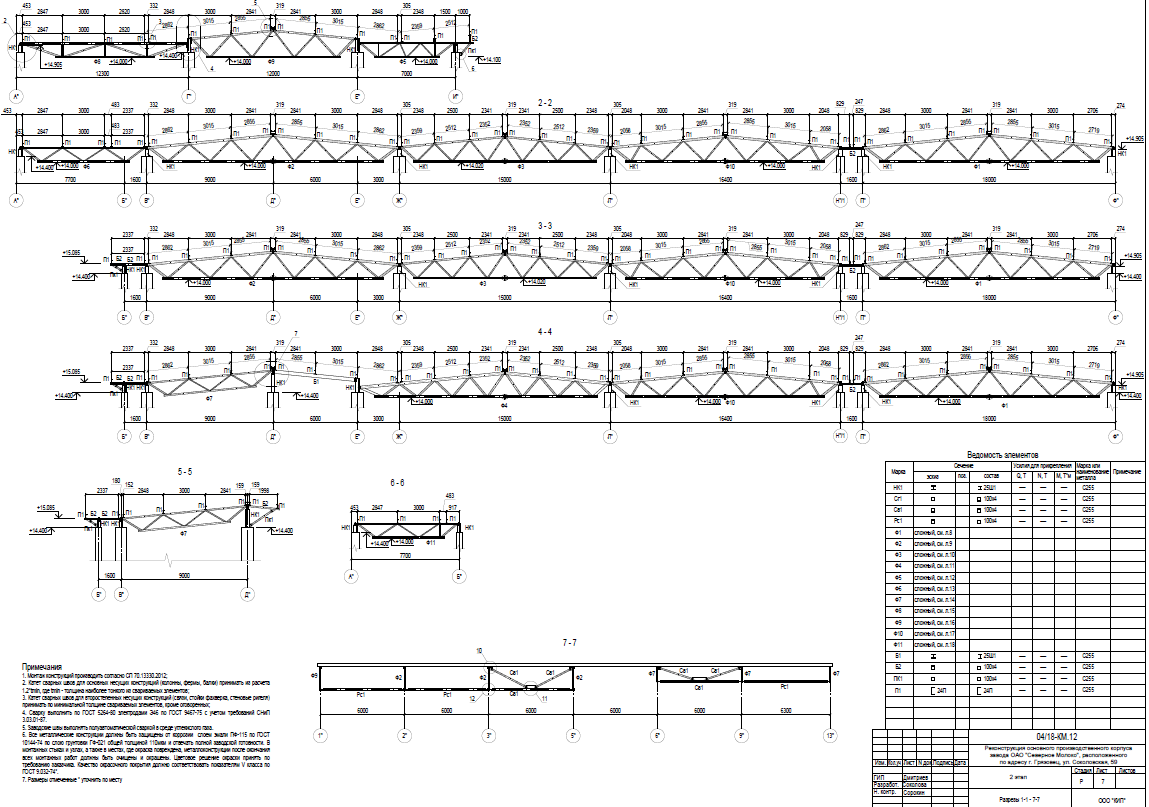
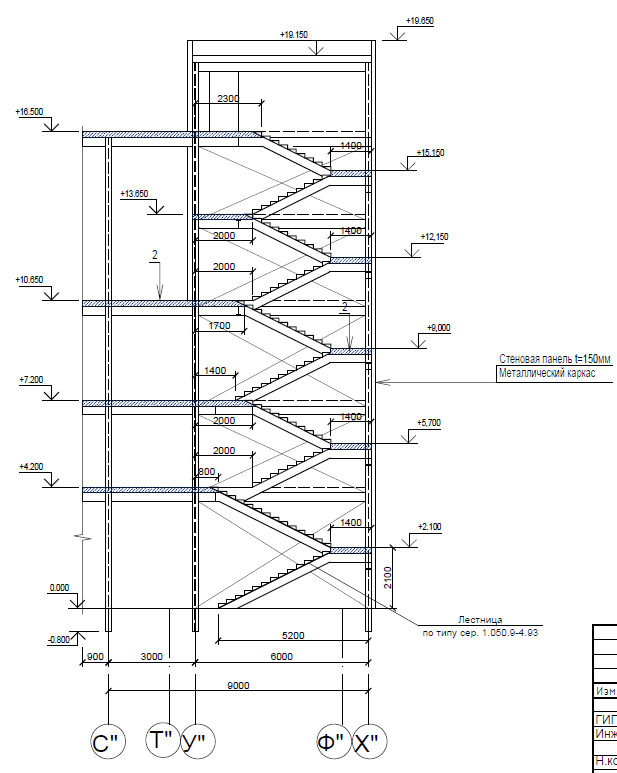
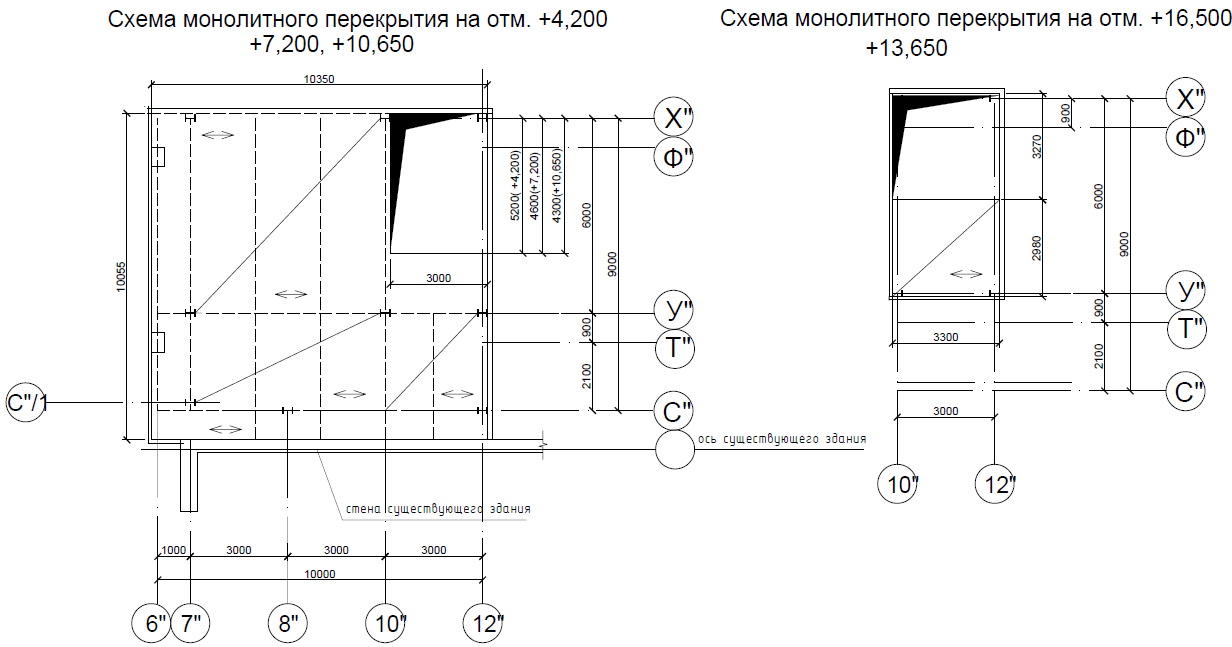
 

Рис.5, 6. Схема расположения металлоконструкций аппаратного участка.

1. **Изготовление и монтаж Металлоконструкций пристройки лаборатории.**

* Объём металла – **32 тонны.**
* Выполнить окрашивание грунтовкой серого цвета грунт-эмалью с последующим окрашиванием эмалью белого цвета.
* Проектная документация находится по адресу: <https://yadi.sk/d/E5xP3vybcI0L_A>





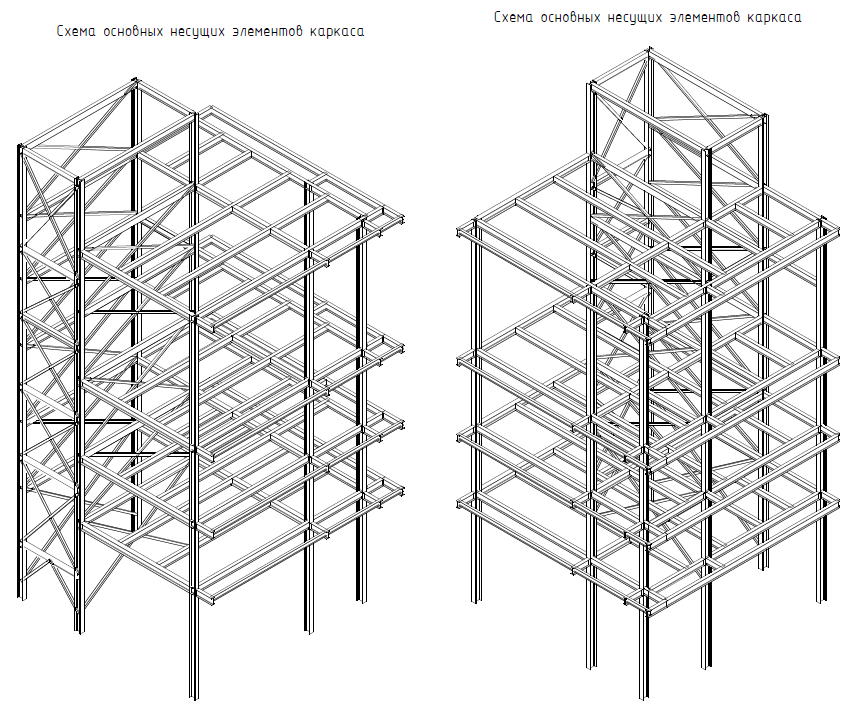


Рис. 7-11. Схемы конструкций 4х этажной вставки.

1. **Изготовление и монтаж фахверковых элементов аппаратного участка и металлоконструкций лестниц в монолитной конструкции строящегося здания.**

* Объём металла – **10 тонн.** (Точный объём металла будет известен при выдаче рабочей документации и может быть скорректирован согласно исполнительной документации).



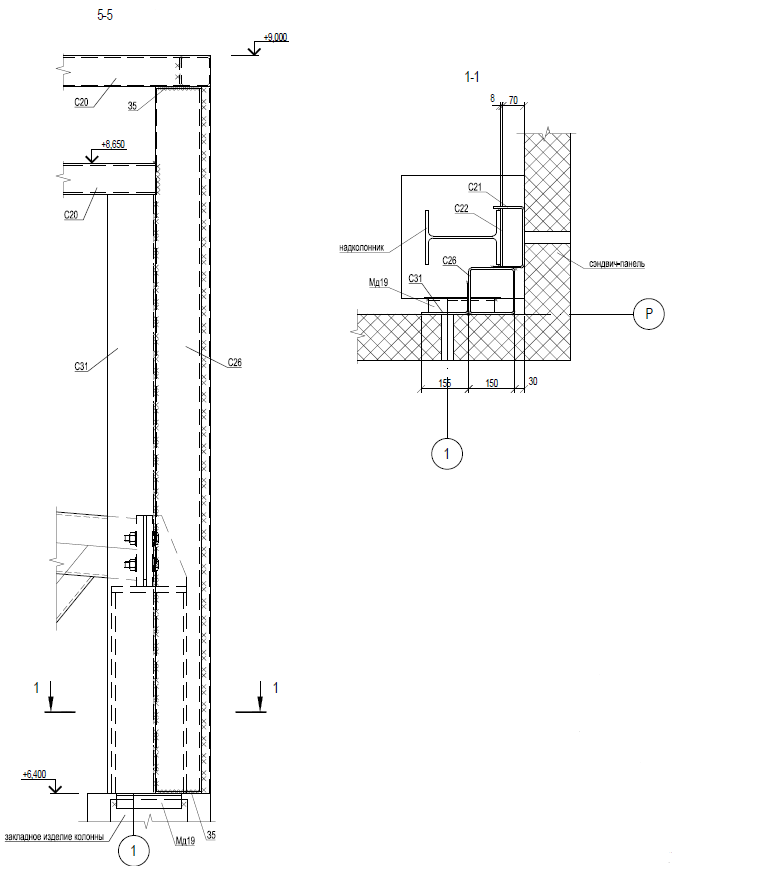
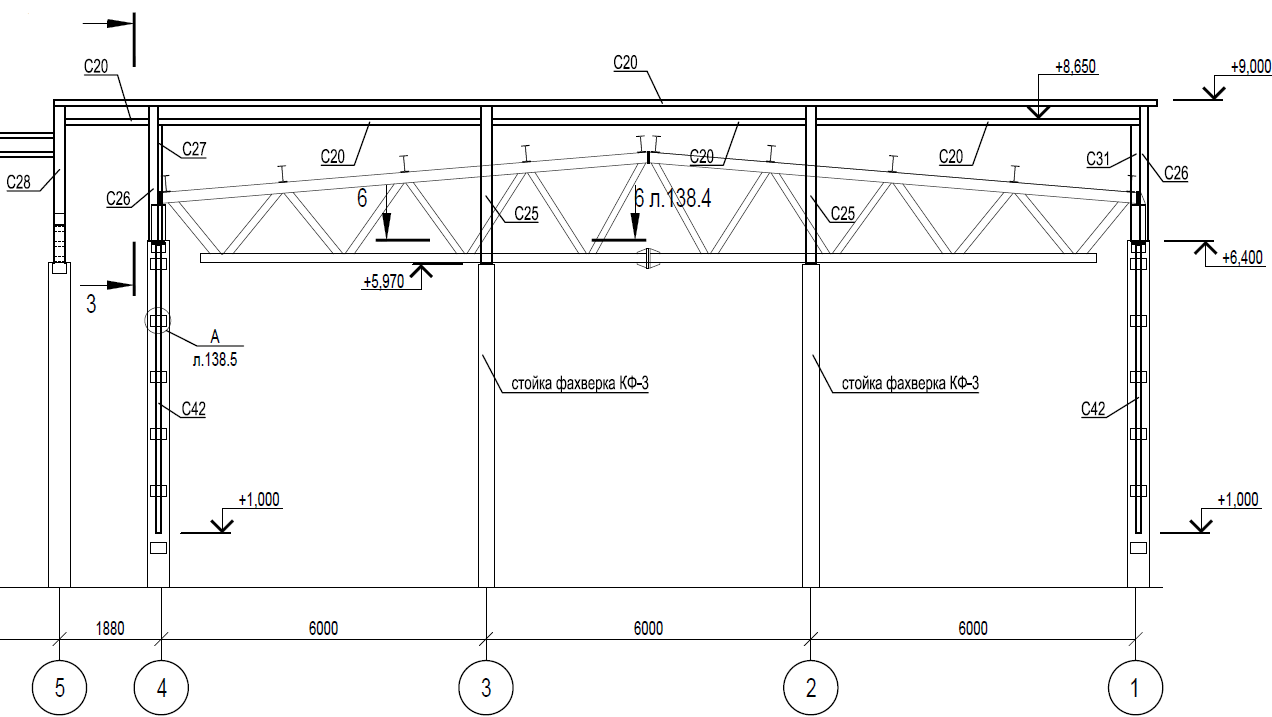


Рис.12. Схема расположения фахверковых элементов по периметру здания для последующего крепления фасадных сэндвич панелей.



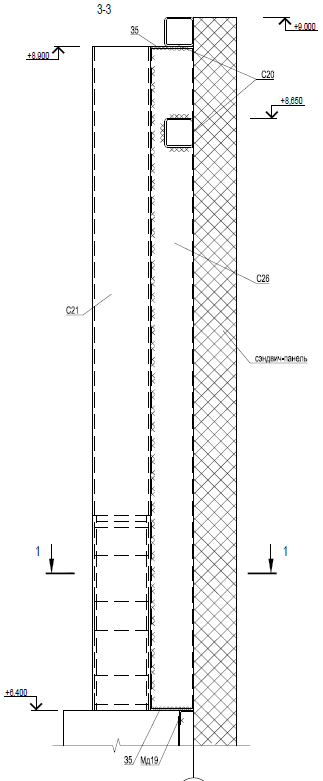
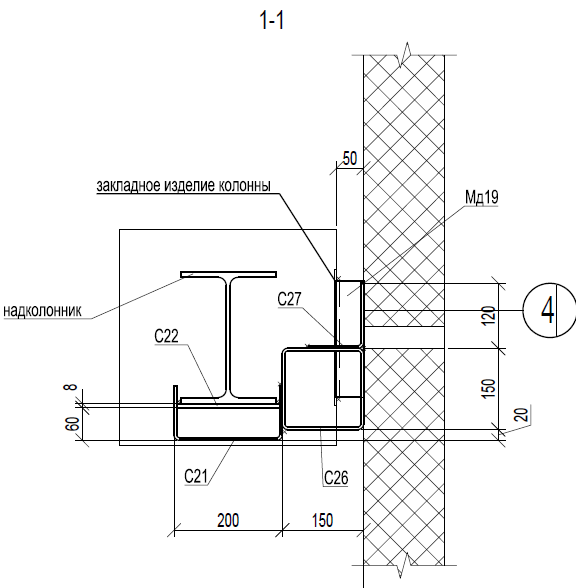
 

Рис.13-15. Схема расположения элементов фахверка по оси А для последующего крепления фасадных сэндвич панелей.

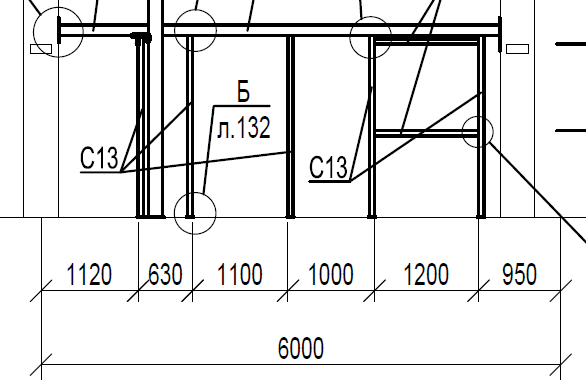
 

Рис.16-17 Пример выполнения фахверковых элементов для дверей и окон.

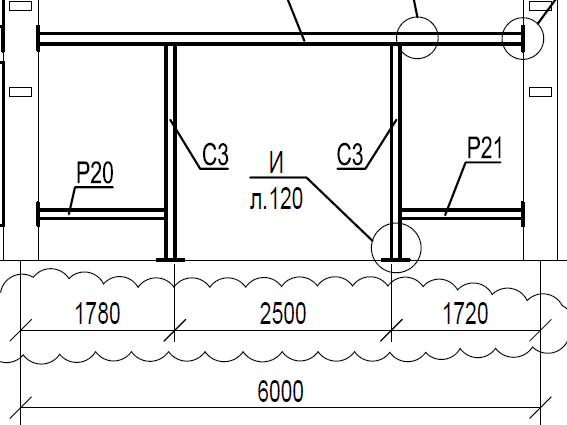


Рис.18 Пример выполнения фахверковых элементов для ворот.

1. **Устройство новой трубной эстакады.**

* Объём металла – **10 тонн.**
* Проектная документация стадия КМ будет предоставлена проектной организацией. Стадию КМД требуется разработать и согласовать с заказчиком.
* Выполнить демонтаж существующей эстакады после переноса всех трубопроводов.
* Выполнить монтаж сэндвич панелей белого цвета 100\*1000мм из минеральной ваты, включая изготовление и монтаж фасонных элементов – **объём панелей 200м2.**

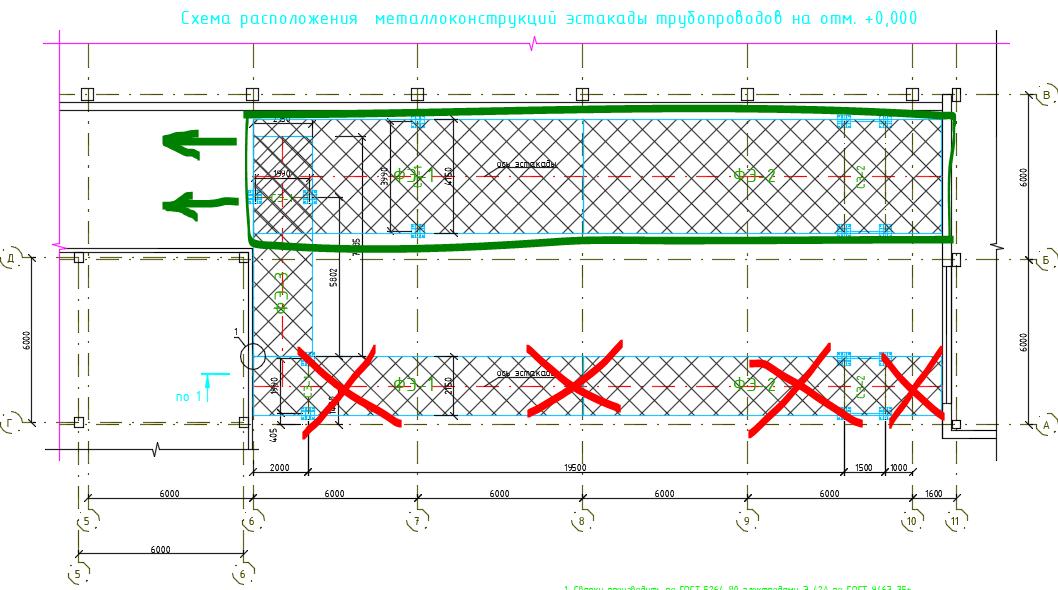


Рис.19 Пример выполнения фахверковых элементов для ворот.

1. **Требования к производству работ:**

* Точный объём металла будет известен при выдаче рабочей документации и может быть скорректирован согласно исполнительной документации.
* Перед проведением работ требуется предоставить ППР.
* В стоимость монтажа требуется включить все затраты на доставку и монтаж, включая технику.
* При устройстве анкерных болтов "Хилти" (или других анкерных систем) категорически запрещается нарушение рабочей арматуры жб конструкций здания!
* Все сколы и другие деформации по железобетонным конструкциям при выполнении работ по устройству анкерных систем восстановить!
* Монтаж конструкций вести с учетом требований СНиП на производство работ, указаний проекта производства работ.
* Сварные швы зачистить от сварочного шлака, брызг, ржавчины, острые кромки скруглить с радиусом не меньше 2 мм.
* Все работы, скрытые после монтажа, должны освидетельствоваться актом скрытых работ.
* Все металлоконструкции должны быть равномерно обработаны антикоррозионным покрытием – Грунтовкой. Цвет грунтовки должен отличаться от финального покрытия.
* Нарушенные при монтаже и транспортировке участки антикоррозионного покрытия должны быть восстановлены.
* Финальную защиту сварных монтажных соединений выполнить после монтажа конструкций эмалью белого цвета RAL 9003.
* Сварку стальных конструкций при монтаже производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
* К открытым концам труб приварить заглушки.
* Перед монтажом ворот требуется выполнить монтаж дополнительных креплений для установки согласно ТУ производителя ворот при согласовании с заказчиком (в проекте детали могут быть не показаны).
* Во время монтажных работ некоторые элементы конструкций, а также их расположение могут быть скорректированы по требованию заказчика и при согласовании с авторским надзором по месту.
* Часть фахверковых элементов устанавливаемая на полы (для внутренних перегородок) должна быть смонтирована после устройства чистовых полов.

1. **Проектная документация.**

* Все имеющиеся проектные решения выложены в облаке по адресу:

<https://yadi.sk/d/4C2yJgxJE0fcxA>

1. **Критерии приёмки выполненных работ:**

* Все профильные элементы должны быть герметично заварены с торцов.
* Сварка должна быть ровной. Не должно быть заусенцев
* Все металлоконструкции должны быть равномерно покрыты эмалью, не иметь сколов, неровностей.
* Монтажные шпильки анкерных соединений должны быть ровно обрезаны (резьбовое соединение должно выступать из гайки ровно на 3 витка) и обвальцованы, не иметь заусенцев.

1. **Предоставление КП:**

Коммерческое предложение требуется предоставить на фирменном бланке организации с указанием стоимости работ и материалов с подписью и печатью в следующей форме:

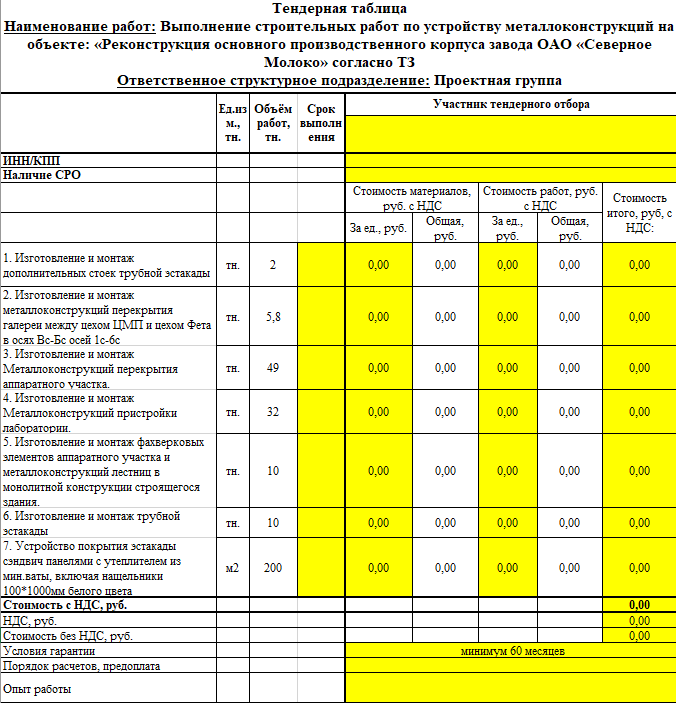


Рис.20 Таблица предоставления КП.

**ТЗ подготовил: Верховцев Н.А. +7(921) 830-25-84** [**VerkhovtsevNA@milk35.ru**](mailto:VerkhovtsevNA@milk35.ru)

**ТЗ согласовано: Муртазаев Х.Х.**

**ТЗ согласовано: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_подрядная организация \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**