**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку емкости объемом 25 м3**

**на участок переработки творожной сыворотки ОАО «Северное Молоко»**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Описание работ: |
| 1.1.  | Поставка вертикальной емкости объемом 25 м3. |
| 1.2. | Количество – 1 шт. |
| 1.3. | Доставка вышеуказанного оборудования на территорию ОАО «Северное Молоко». |
|  |  |
| 2. | Исходные данные для поставки оборудования: |
| 2.1. | Область применения: хранение пермеата после микрофильтрации творожной сыворотки, производство жидких молочных продуктов. |
| 2.2. | * Необходимый объем ёмкости – 25 м3.
* Общая высота ёмкости – не более 5500 мм.
* Диаметр емкости – не более 3000 мм
* Диаметр люка обслуживания – не менее 500 мм, расположение люка – на верхнем днище емкости.
* Нижнее днище – конусное.
* Диаметр патрубка слива продукта – 65 мм, расположение – нижнее днище емкости. Расстояние от патрубка слива до уровня пола – не менее 700, не более 800 мм.
* Емкость должна быть оснащена теплоизоляцией на основе базальтового волокна, толщиной 50 мм.
* Оснастить емкость подъемной лестницей.
 |
| 2.3. | Перемешивающее устройство:* Предусмотреть установку пропеллерной мешалки. Расположение мешалки – на боковой стенке емкости с наклоном к нижнему днищу емкости.
* Конструкция перемешивающего устройства должно обеспечивать качественное перемешивание всего объема продукта.
* Конструкция узла уплотнения мешалки должна гарантированно обеспечить защиту от попадания в продукт смазочного материала редуктора мешалки при поломке привода, устойчива к агрессивным моющим растворам (щелочной моющий раствор NaOH 1,5%, кислотный раствор HNO3 1%), холодной дезинфекции надуксусной кислотой с перекисью водорода 0,05%, горячей дезинфекцией водой 95 ºС.
 |
| 2.4. | Диапазон рабочих температур: от 4±2 ºС до 95±2 ºС.  |
| 2.5. | Моющее устройство:* оборудование должно иметь возможность подключения к CIP-мойке.
* необходимое количество моющих головок – 3 шт. (2 вверху и 1 у перемешивающего устройства).
 |
|  |  |
| 2.6. | Дополнительные требования:* емкость должна быть оснащена: пробным краном, вибрационными датчиками предельных уровней (верхний и нижний), датчиком текущего уровня, датчиком температуры, датчиком открытия люка, моющими головками, стерильной отдушиной DN100, предохранительным клапаном двойного действия (защита от повышенного/пониженного давления), рубашкой охлаждения, теплоизоляцией, смотровым окном с осветительным прибором.
* оснащение всех патрубков - резьбовой штуцер DIN11851 с ответным конусным, гайкой и уплотнением в комплекте.
* емкость должна иметь 4 опоры.
 |
| 2.7. | Качество исполнения:* Степень шероховатости внутренних поверхностей и сварных стыков должна составлять Ra ≤ 0,8 мкм.
* Сварные стыки снаружи должны быть протравлены, пассивированы и зачищены до блеска.
* Материал изготовления ёмкости, опорных конструкций, облицовки и прочих элементов - нержавеющая сталь AISI 304.
 |
|  |  |
| 3. | Технические характеристики ёмкости, чертеж с указанием размещения патрубков и остальных конструктивных элементов, спецификация к данному чертежу, чертеж силовой конструкции опор емкости, узла уплотнения перемешивающего устройства должны быть предоставлены в коммерческом предложении и окончательно согласованы со специалистами ОАО «Северное Молоко» при заключении договора.  |
|  |  |
| 4. | Условия поставки – территория ОАО «Северное Молоко», расположенная по адресу: 162000, г. Грязовец, ул. Соколовская, д.59. |
|  |  |
| 5. | В технико-коммерческом предложении обязательно указать: |
| 5.1. | Стоимость поставляемого оборудования и его доставки до склада ОАО «Северное Молоко» в целом и по отдельным позициям.  |
| 5.2. | Сроки поставки оборудования, гарантийный период. |
| 5.3. | Технические характеристики ёмкости (включая толщину металла обечайки, верхнего и нижнего днища, облицовки и прочих элементов), чертеж с указанием размещения патрубков и остальных конструктивных элементов, спецификация к данному чертежу, чертеж силовой конструкции опор емкости, узла уплотнения мешалки. |